

DINITROL 516 A/B

2K-System

Allgemeine Produktbeschreibung:

Das 2-Komponenten Klebstoffsystem ist bestehend aus dem schwarzen feuchtigkeitshärtenden Polyurethanklebstoff DINITROL 516 A (A-Komp.) und der reaktiven Beschleunigerpaste DINITROL 516 B (B-Komp.), mit folgenden Eigenschaften:

- gute Haftung auf Decklacken
- Keine Bildung von CO₂ Blasen
- partikelarm
- gute Verstreichbarkeit
- geruchsarm
- gute Verarbeitbarkeit
- gutes Stehvermögen
- hohe Elastizität
- Lösemittel- und PVC frei
- OEM geprüft
- Alterungs- und Witterungsbeständig

Das 2K-System DINITROL 516 A/B wird zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungsmitteln für die Verklebungen im Fahrzeugbau, sowie für industrielle Verklebungen im Bereich Bahn- und Busbau verwendet.

Die A-Komponente DINITROL 516 A, ist ein Polyurethan-klebstoff der auch ohne Beschleunigerpaste durch die Luftfeuchtigkeit zu einer gummielastischen, alterungsbeständigen Klebdichtmasse mit den bekannten guten klebtechnischen und mechanischen Eigenschaften aushärtet. Um eine Aushärtung zu erreichen, die unabhängig von der Umgebungsfeuchtigkeit und der Verklebungsgeometrie ist, wurde die reaktive Beschleunigerpaste DINITROL 516 B entwickelt. Beide Produkte sind aufeinander abgestimmt. Der Einsatz der B-Komponente DINITROL 516 B, ermöglicht eine frühzeitige Handhabung der verklebten Bauteile. Ein besonderer Vorteil von diesem 2K-System ist, dass beim Aushärten des 2K-Klebstoffsystems, kein CO₂ entsteht. Somit ist ein blasenfreies Kleben und Fugen möglich.

Applikation:

Die Applikation erfolgt über kommerziell erhältliche Mischanlagen. Die Klebstoffkomponente DINITROL 516 A wird aus Hobbocks mittels Schöpfkolbenpumpe gefördert. Die Beschleunigerpaste DINITROL 516 B wird aus Hobbocks oder Kartuschen mit entsprechenden Dosieranlagen zugemischt. Das Mischungsverhältnis liegt zwischen 100:9 bis 100:14 und wird entsprechend an der Anlage fest eingestellt.

Als Mischer werden statische Mischer mit 18 Mischelementen empfohlen. Die Applikation erfolgt bei Raumtemperatur. Die zu verklebenden Oberflächen müssen gereinigt und entsprechend vorbehandelt werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Vorversuche werden empfohlen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 516 A/B

2K-System

Weitere Informationen:

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

Lagerung / Transport:

Zwischen 0 und 35°C gut verschlossen lagern.

Während des Transportes können diese Temperaturen kurzfristig (2-4 Tage) über- oder unterschritten werden. In diesem Fall muss das Material vor der Applikation bei Raumtemperatur akklimatisiert werden: Bei Fässern, Hobbocks, Schlauchbeutel und Kartuschen auf Paletten dauert diese 1 bis 2 Tage. Bei einzelnen Kartuschen oder Schlauchbeutel 3 bis 4 Stunden.

Gebinde:

Hobbock	50 Liter	(A-Komponente)
Hobbock	25 Liter	(A-Komponente)
Hobbock	25 Liter	(B-Komponente)
PE Kartusche	1 Liter	(B-Komponente)

Technische Daten:

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 516 A/B

2K-System

Dinitrol 516 A	reaktives Polyurethan
Aussehen:	schwarze Paste
Dichte:	1.17 g/cm ³
Dinitrol 516 B	reaktive Paste
Aussehen:	weisse Paste
Dichte:	1.45 g/cm ³ ± 0.05
Dichte bei 20°C:	1.22 ± 0.05 g/cm ³
Mischverhältnis:	100 : 9 bis 100 : 14 516 A : 516 B (V/V)
DINITROL 516A / 516B	
Stehvermögen:	sehr gut
Verarbeitungszeit:	25 bis 35 Min
Verarbeitungstemperatur:	10°C – 40°C
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 50
Zugfestigkeit (DIN 53504):	8 MPa
Reissdehnung (DIN 53504):	ca. 600%
Weiterreissfestigkeit (DIN 53515):	ca. 10 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465):	ca. 6 MPa
Schubmodul (DIN 54451):	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093):	ca. 10 ⁶ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur:	ca. -50°C
Temperaturbeständigkeit: längerfristig kurzfristig (ca. 1 Std.)	< 90°C < 130°C
Haltbarkeit	PE-Kartusche; Hobbock; Schlauchbeutel 12 Monate

23°C / 50% RF

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com